

Prüfung von Verbundwerkstoffen

Datenblatt für Verbundwerkstoff-Prüfung runterladen



Wir führen eine Reihe von Spannzeugen für die Prüfung von Verbundwerkstoffen. Diese werden wir Ihnen in drei separaten Newsletter vorstellen,

Teil 1 - Druckversuche

Teil 2 - Scherversuche

Teil 3 - Biegeversuche

- Interlaminare Scherfestigkeit



Teil 2 - Scherversuche

THS600

V-Kerb Schervorrichtung.

Zur Prüfung von verstärkten
Verbundwerkstoffen.

Gemäß ASTM-D5379
(Iosipescu-Verfahren)



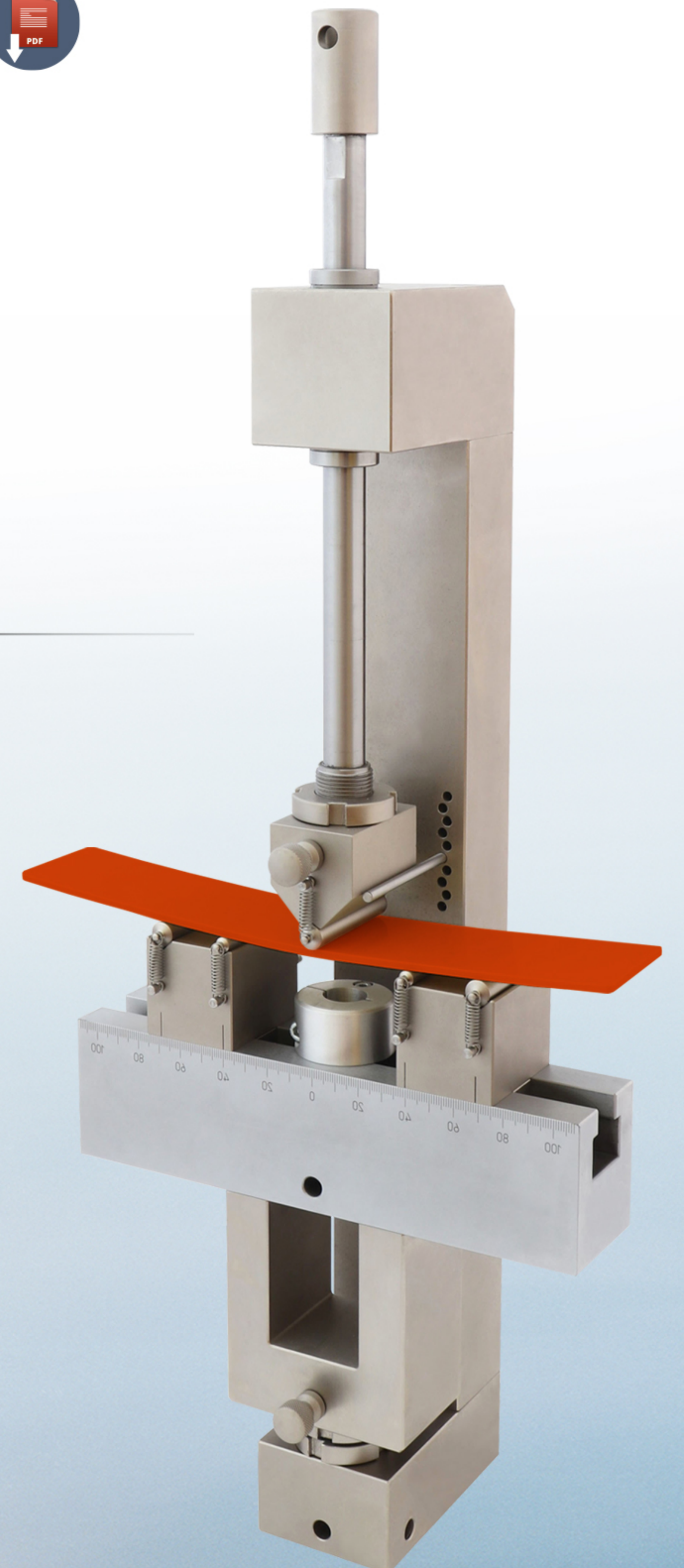


THS722

V-Kerb Schervorrichtung.

Zur Prüfung von
verstärkten Verbundwerkstoffen.

Gemäß ASTM-D7078



THS103-ASTM-D2344

Prüfvorrichtung für Kurzbiegeversuch.

Zur Bestimmung der interlaminaren Scherfestigkeit (ILSF)
von faserverstärkten Verbundwerkstoffen.

Gemäß ASTM-D2344-Fig.6

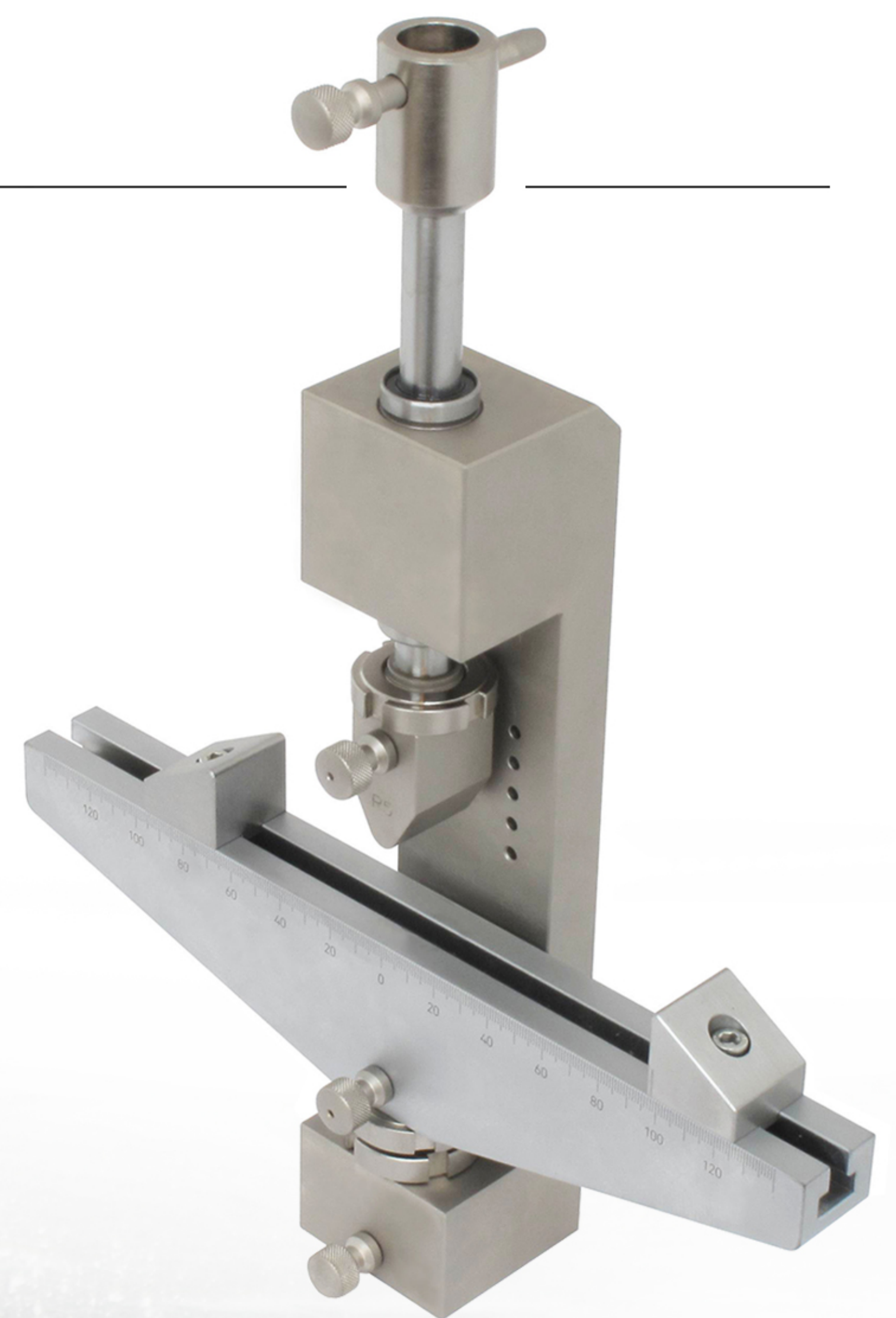
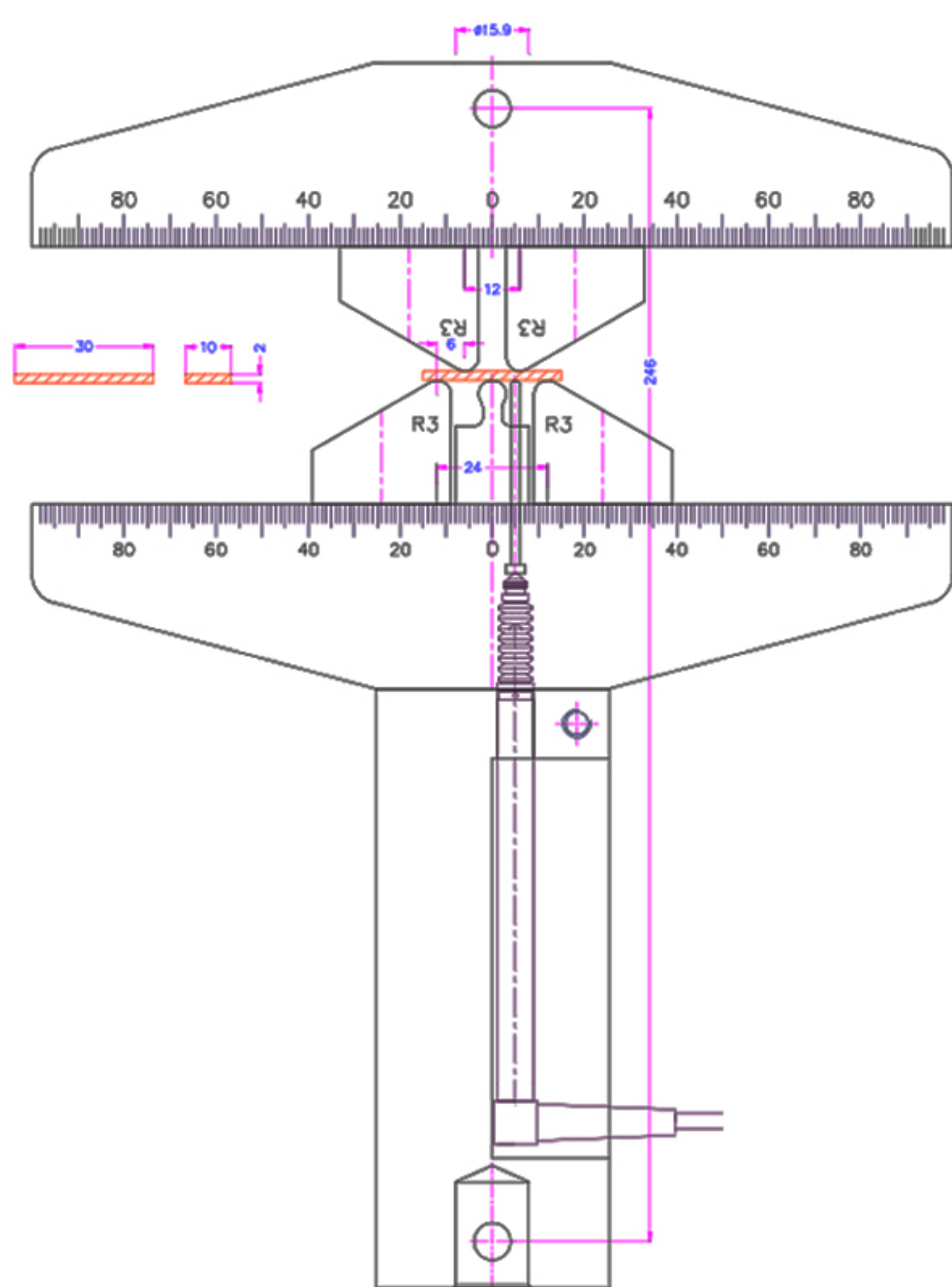


TH238-ISO19927

Prüfvorrichtung für Kurzbiegeversuch.

Zur Bestimmung der interlaminaren Festigkeit (ILSF) und E-Modul von faserverstärkten Verbundwerkstoffen durch Doppelbalken-Scherversuch.

Gemäß ISO19927



TH238+THS884-EN2562

Prüfvorrichtung zur Bestimmung interlaminarer Scherfestigkeit von glasfaserverstärkten Kunststoffen.

Gemäß DIN EN2562, DIN EN2563, DIN EN2377, DIN EN ISO14130





THS1093-30

Sonder Schervorrichtung für
O-Ring-förmige Verbundwerkstoffe.

Geeignet für Prüflinge mit Durchmesser 70-170 mm.



THS962-10

Rail-Shear-Prüfvorrichtung.

zur Bestimmung der Schereigenschaften in
Lagenebene von Polymer-Matrix-Verbundwerkstoffen.

Gemäß ASTM-D4255

