

TH24

Sample Marker

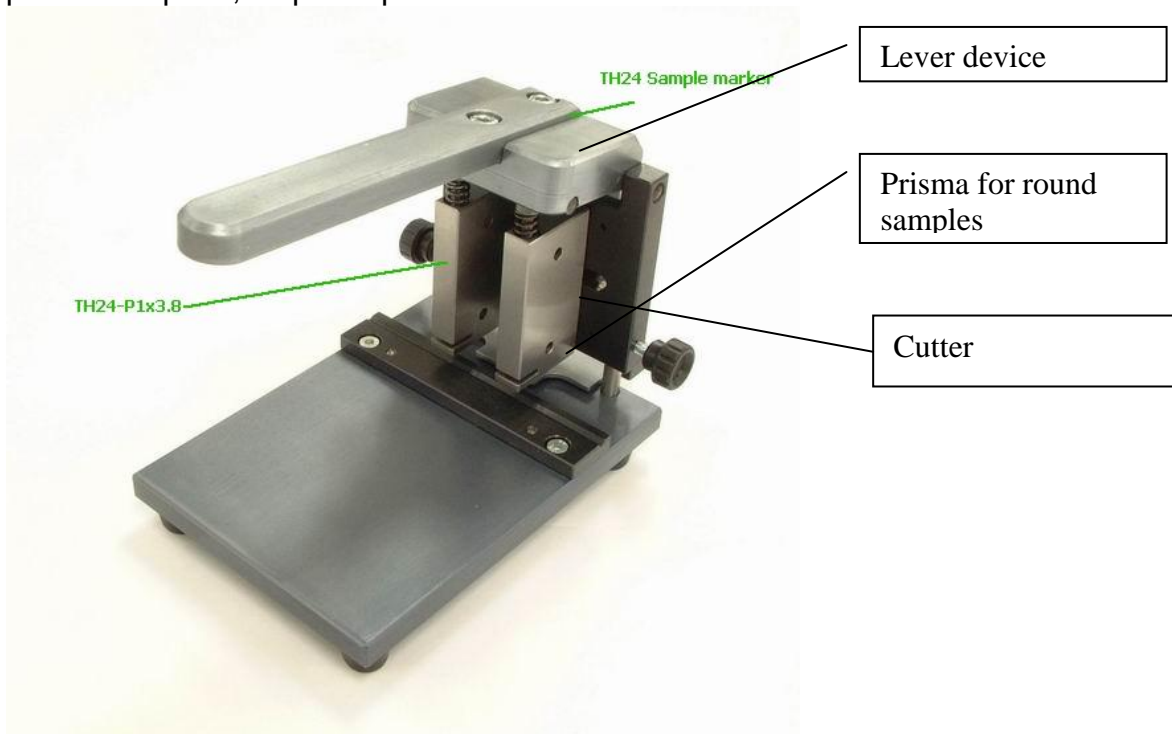


usage

The marking device is used to mark the tensile samples. The deposited with it reflective marks are used to measure the distance and thus the strain in case of using an optical displacement sensor (Camera or Laser) a sample can be easily and accurately marked.

designation

The punching device consists of 2 units punching TH24-Pxxx and the operating device TH24. The operating device consists of the control lever top plate base plate, stop and prism



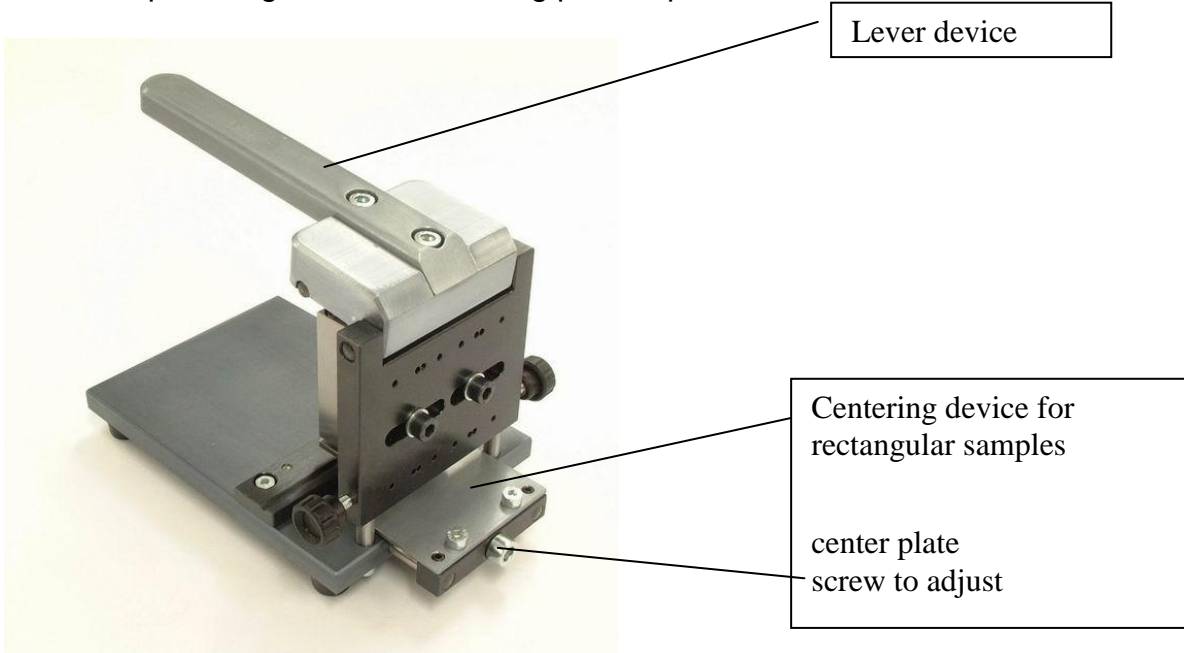
The tape is inserted into the slot of the punching device
The sample is placed under the punches.

Round samples

Round sample are placed in the prisma lever is moved down

Rectangle samples

The prism strip is removed, the stop is moved so that the square sample is centered under the punching units, the retaining plate is pushed down.



Pressing the lever the mark is stamped from the tape and pressed to the test.

done

The punches are fixed to a plate with a hole pattern with a screw.

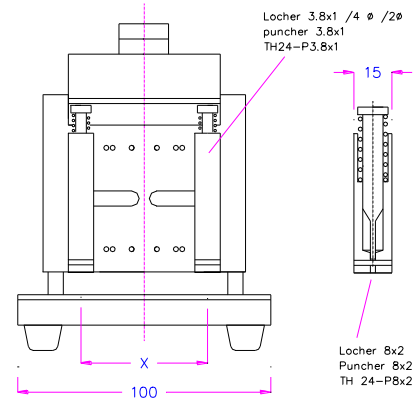
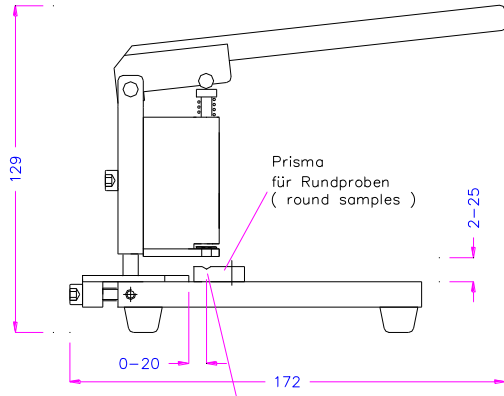
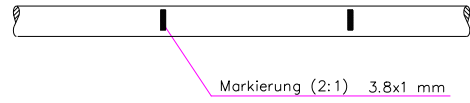
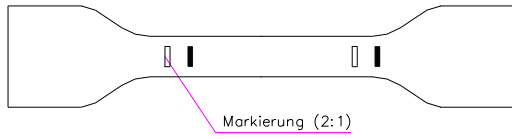
By loosening the screw, the distances can be varied.

The metric plate has following Standrad distances 10, 20, 25, 50mm

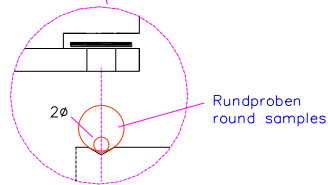
The inch platen has the these distances 12.7, 25.4, 50.8 mm

TH24 with metric plate TH24-06-M top

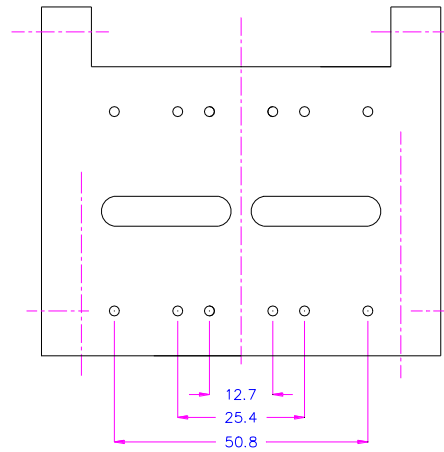
inch plate TH24-06-Z



X = 10, 25, 30, 50 mm



TH24



TH24-06-Z

Inch Platte für x= 12.7 25.4 und 50.8mm

reflective tape

The reflection band containing small glass beads which reflect the light to the transmitter

Description of the band see Appendix

punching devices

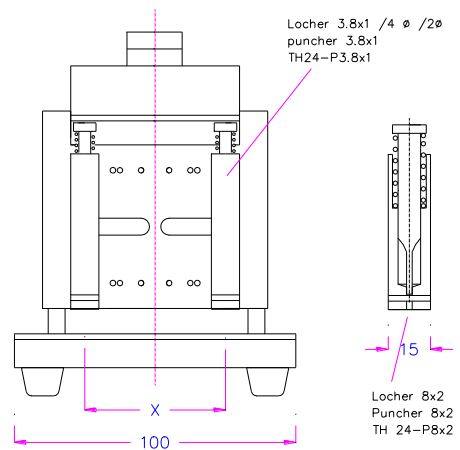
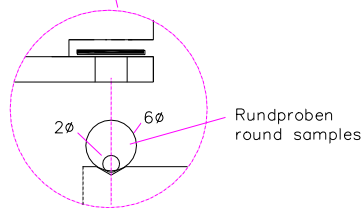
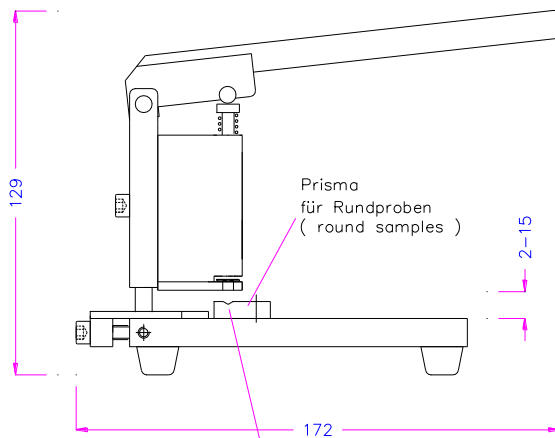
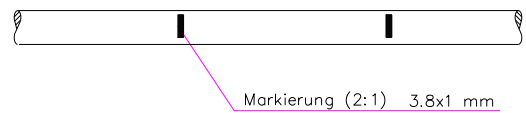
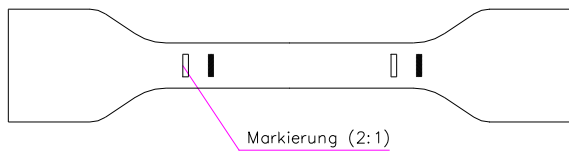
There are following punching device for disposal

TH24-P1x3.8 Rectangle 1x3.8mm

TH24-P2x8 Rectangle 2x8mm

TH24-P2D round \varnothing 2 mm

TH24-P4D round \varnothing 4 mm



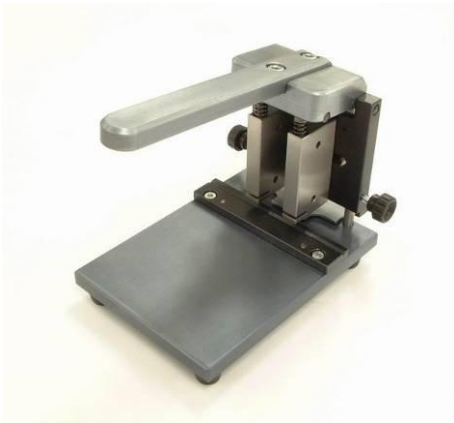
X = 10, 25, 30, 50 mm

TH24

Video

<http://youtu.be/P5OgCdhHzeo>

<http://youtu.be/wzgAyxi8Gpg>

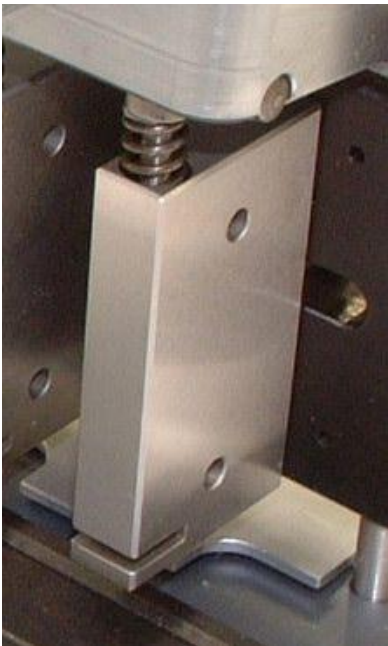


TH24

Sample Marker

To mark tensile specimens
with round or rectangular pins

Standard in stock



TH24-PXX

Puncher 1 pair

TH24-P1x3.8 size 1x3.8
TH24-P2x8 size 2x8mm
TH24-P2D size \varnothing 2 mm
TH24-P4D size \varnothing 4 mm

Standard in stock



TH24-S100

Special width
100mm



TH24-S100

Back side



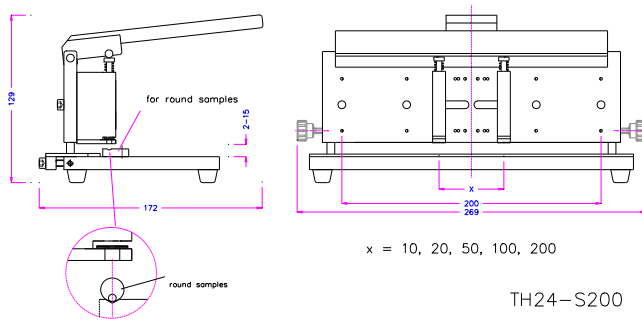
TH24-TPH

Tapeholder



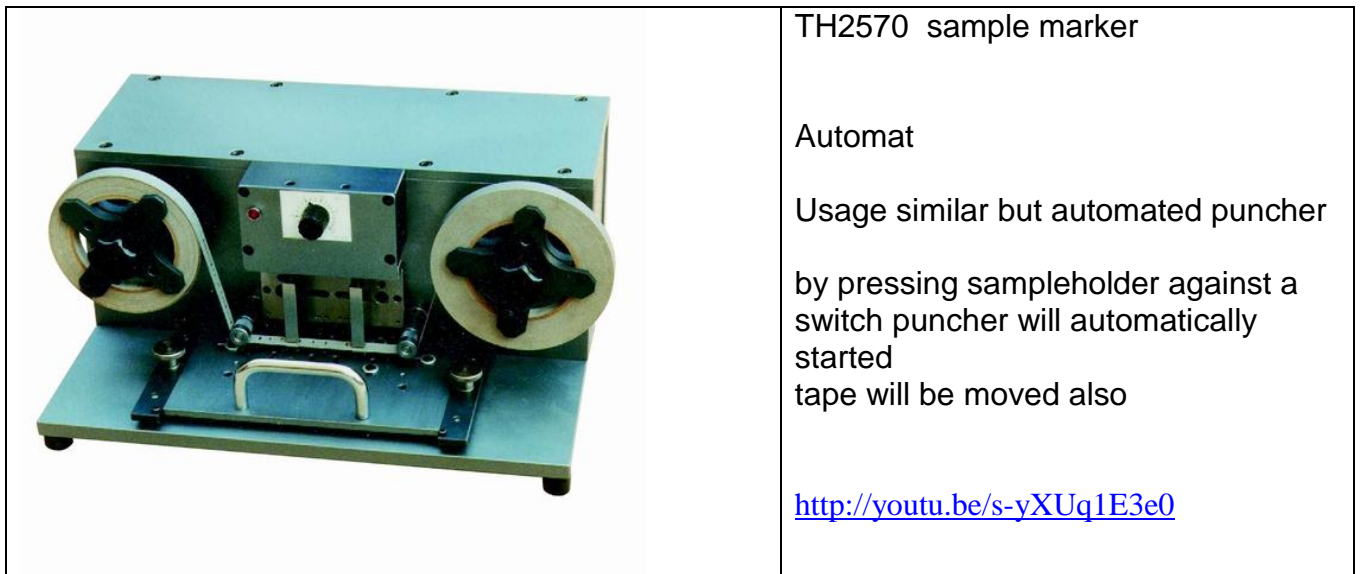
TH24-TPH

TH24-S200



Special TH24 puncher max width 200mm

Special



TH2570 sample marker

Automat

Usage similar but automated puncher

by pressing sampleholder against a switch puncher will automatically started
tape will be moved also

<http://youtu.be/s-yXUq1E3e0>



TH24-TP tape Reflexband

45.7m x 12.7 mm

Permanent temperature resistance: 175°C,
short-term: 250°C

iØ 77mm
outer Ø139.5mm
width 12.7 mm

Photoelectric Scanning Tape 7800

für Transport-, Lager- und Produktionssteuerung

Produktinformation

Mai 2006

1. Beschreibung

Photoelectric Scanning Tape 7800 besitzt ein offenes weitwinkliges Rückstrahlsystem aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln mit offener Folienoberfläche. Auftreffendes Licht wird silberweiß gebündelt zur Lichtquelle zurückgestrahlt. Das Rückstrahlsystem ist auf einem selbstklebenden Papierträger aufgebracht.

Die Reflexfolie kann manuell appliziert oder automatisch mit entsprechenden Kodiergeräten aufgebracht werden. Durch die Retroreflexion wird ein entsprechender Impuls durch das Lesegerät ausgelöst. Winkel und Entfernung zum Lesegerät können in einem breiten Spielraum variieren.

Photoelectric Scanning Tape 7800 hat sich als besonders wirtschaftliches, problemloses und mit großer Sicherheit arbeitendes System zur Einmal-Kodierung bewährt.

Dicke (Folie plus Klebstoff): 0,17 mm

2. Anwendung

a) Für die Transport-, Lager- und Produktionssteuerung, z. B.

- Beförderung von Kartons mit Auslieferungsanweisungen an bestimmte Lagerstellen.
- Beförderung in der Verarbeitung befindlicher Produkte. Vom Rohmaterial- oder Einzelteillager zur Montage oder Fabrikation, und zwar von solchen, die nur bestimmte Verarbeitungsstationen durchlaufen müssen. Schließlich Weiterleitung an das Lager oder an den Versand.
- Beförderung von Wareneingängen in das Lager.
- Beförderung beladener Kartons zu entsprechend vorbestimmten Haltepunkten.
- Trennen und Zusammenstellen von Teilorders.
- Kennzeichnung von Waren, die nicht den Standardverpackungsgrößen entsprechen.
- Beförderung und Trennung vollständiger Einheiten zur automatischen Palettierung.
- Kennzeichnung nicht genormter Größen bei der automatischen Palettierung.

Vorteile

- Retroreflektierende Materialien unterscheiden sich grundsätzlich von allen anderen Kartonbestandteilen - die bestehende Verpackungsart braucht nicht geändert zu werden.
- Die Kodierung wird stets auf dem zu befördernden Gut befestigt, nicht auf beigegebenen Hilfsmaterialien. Die Kodierung kann deshalb nicht irrtümlich vertauscht werden oder verloren gehen.
- Die Kodierung kann optisch betätigt werden.
- Magnetische, leitende, spiegelnde oder gestreut reflektierende Materialien haben keine negative Wirkung auf das photoelektrische Abtastgerät.

b) Spezialanwendungen, z. B. Kodierungen bei Drehzahlmessungen und an Auswuchtmaschinen.

4. Reflexwerte / Optische Merkmale

Rückstrahlwert in cd/lx • m ² bei:		Typische Luminance-Werte	
0,2° Beobachtungswinkel und		0,2° Beobachtungswinkel und	
4° Anleuchtungswinkel	75	4° Anleuchtungswinkel	200 x
30° Anleuchtungswinkel	40	45° Anleuchtungswinkel	100 x

Tagesaufsichtsfarbe: grau

Reflektiert den sichtbaren Bereich des Spektrums. Für Wellenlängen im kurzwelligen IR-Bereich bedingt einsetzbar.

Jede Art von Feuchtigkeit oder Fremdkörper (z. B. Staub) auf der Folienoberfläche mindern die Retroreflexion.

5. Temperaturbeständigkeit im verklebten Zustand

Dauerbetrieb: max. + 175 °C
Kurzzeitig (max. 30 Minuten): bis + 260 °C

6. Verklebbar auf folgenden Untergründen

Papier, Kartonagen, Holz- und Metalloberflächen. Für kurzzeitige Verklebung auf Kunststoffen bedingt geeignet. (Siehe Technische Informationen zum Verkleben KG-113)

7. Verklebung

Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Verklebetemperatur über + 10 °C.

8. Schneiden

Die Folien können von Hand mit einer scharfen Schere geschnitten werden.

9. Automatisches Kodieren

Siehe technische Informationen über Kodiergeräte.

10. Lagerung

Kühl und trocken lagern. Max. Lagerfähigkeit 1 Jahr.

11. Reinigung

Mit warmem Wasser, dem handelsübliches Haushaltsspülmittel beigegeben ist; unter Verwendung eines weichen Tuches. Danach Oberfläche gut klarspülen. Keine Mittel verwenden, die eine schleifende Wirkung haben.

12. Zulassungen

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerkes ist zertifiziert nach DIN ISO 9002.

13. Gewährleistung und Haftung

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung, einschließlich der Gewährleistungsfrist für dieses Produkt, regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Keine Gewährleistung und Haftung übernimmt die 3M Deutschland GmbH für die Verarbeitung der Folie.

Video how to mark

<http://youtu.be/tE7cogQbRHY>



automatic sample marker

MT 4.5.2016