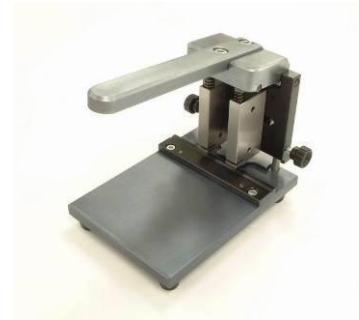


# TH24

## Markiervorrichtung

### Sample Marker

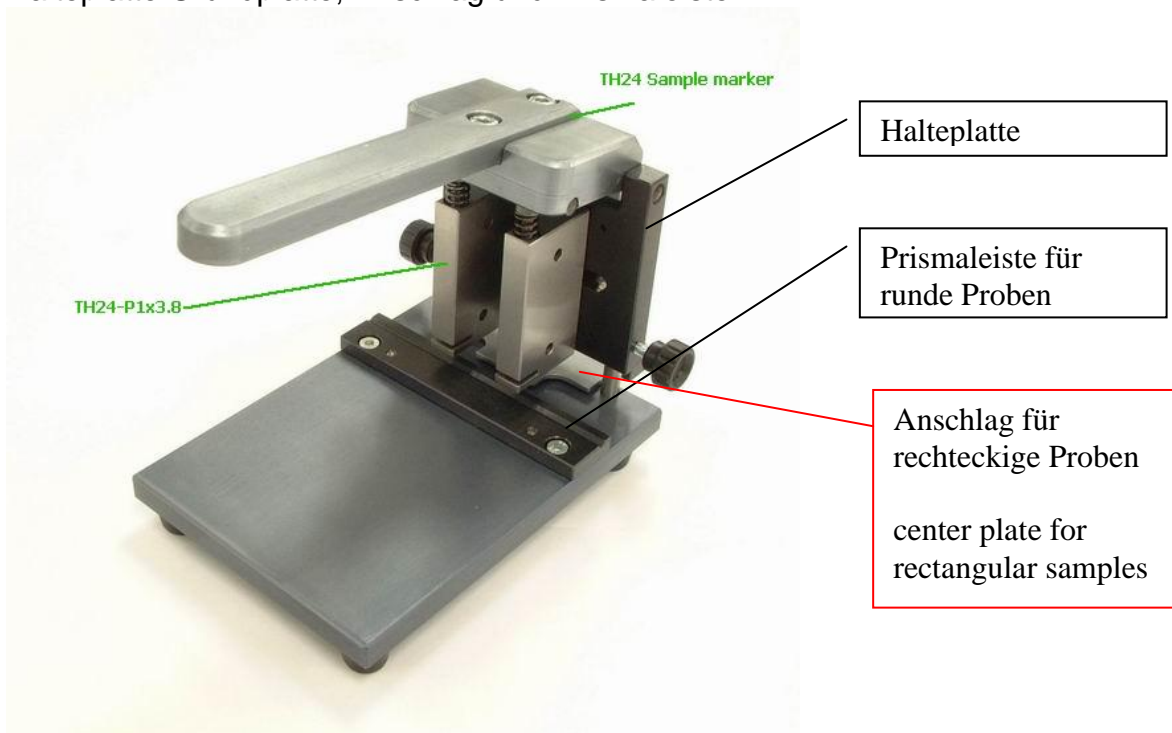


#### Verwendung

Die Markiervorrichtung dient zum Markieren von Zugproben. Die mit ihr aufgebrauchten Reflexmarken dienen zur Vermessung des Abstand und damit der Messung der Dehnung mit Hilfe eines optischen Weggebers (Kamera oder Laserwegmesser )  
Mit ihr lassen sich Proben leicht und exakt markieren.  
Jig is made to mark sample for optical extensometer

#### Benennung

Die Stanzvorrichtung besteht aus 2 Stanzeinheiten TH24-Pxxx und der Bedienvorrichtung TH24. Die Bedienvorrichtung besteht aus Bedienhebel oben Halteplatte Grundplatte, Anschlag und Prismaleiste.



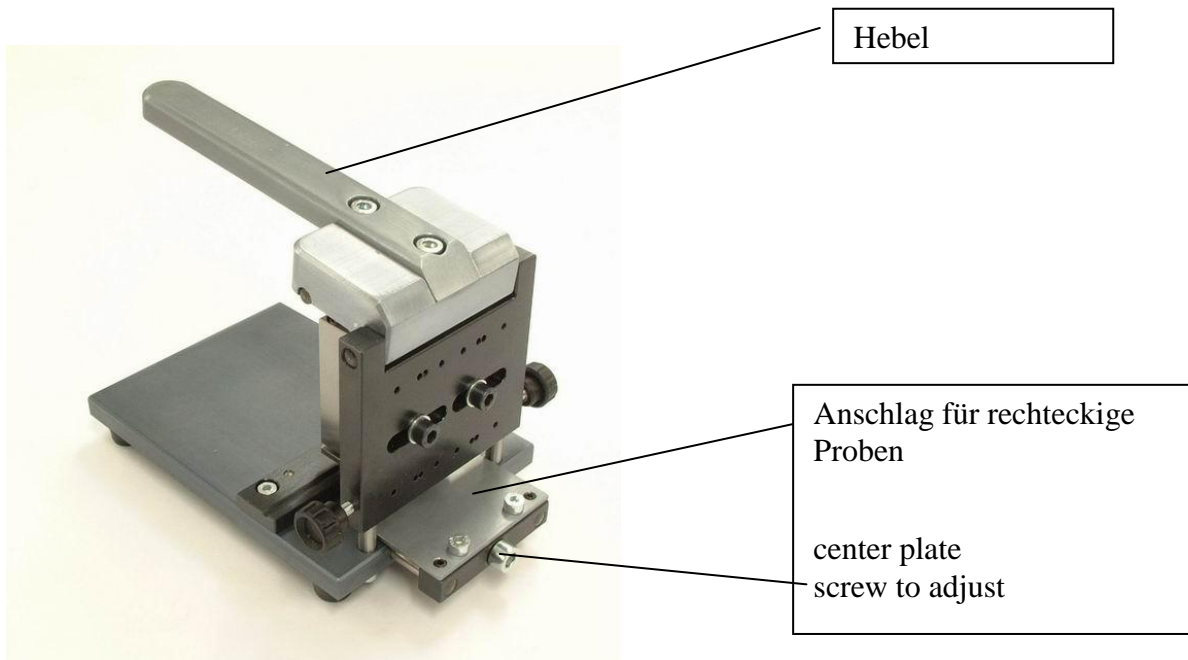
Das Band wird in den Schlitz der Stanzvorrichtung eingelegt  
Die Probe wird unter den Stanzvorrichtungen gelegt.

#### Rundproben

Die Rundprobe wird auf die Prismaleiste gelegt, die Halteplatte wird nach unten geschoben.

### Recheckproben

Die Prismaleiste wird entfernt, der Anschlag wird so verschoben dass die Rechteckprobe mittig unter den Stanzeinheiten sitzt, die Halteplatte wird nach unten geschoben.



Durch Drücken des Hebels wird die Markierung aus dem Band gestanzt und auf die Probe gepresst.

### Fertig

Die Stanzvorrichtungen sind an einer Platte mit einem Lochraster mit einer Schraube fixiert.

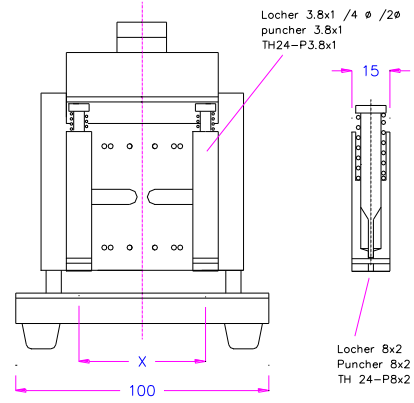
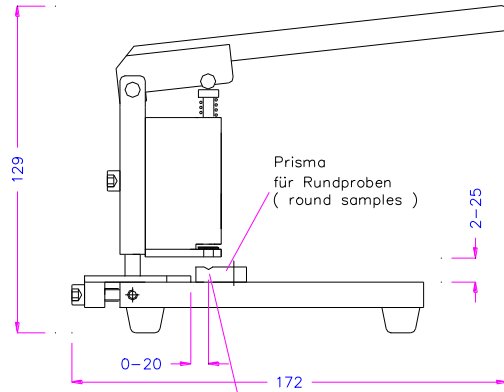
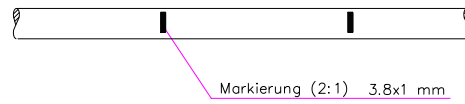
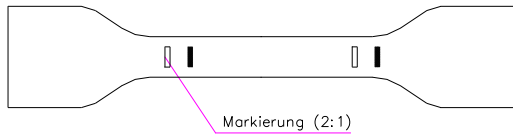
Durch Lösen der Schraube können die Abstände variiert werden.

Die metrische Platte hat folgende Standardabstände 10, 20, 25, 50mm

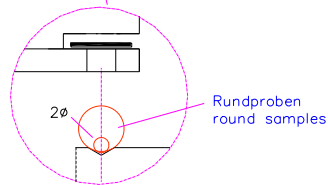
Die Zollplatte hat folgende Abstände 12,7, 25,4, 50,8 mm

TH24 mit metrische Platte TH2406-M oben

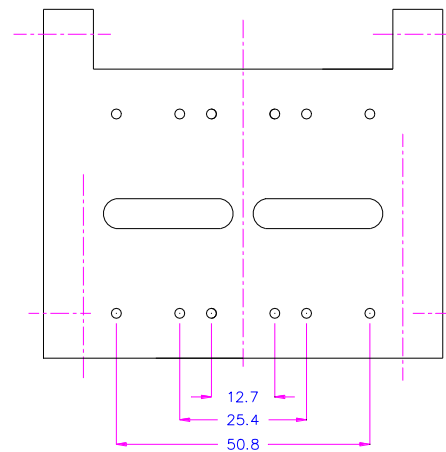
Zollplatte TH24-06-Z unten



X = 10, 25, 30, 50 mm



TH24



TH24-06-Z

Inch Platte für x= 12.7 25.4 und 50.8mm

## Reflexband

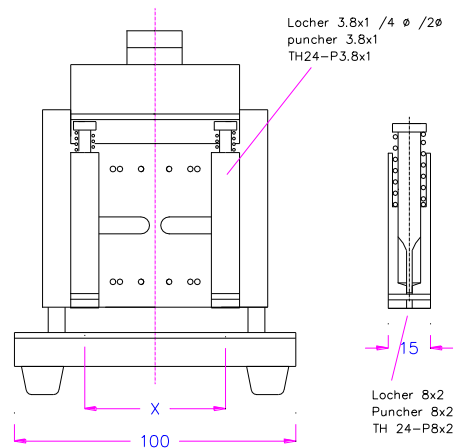
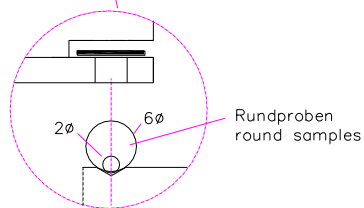
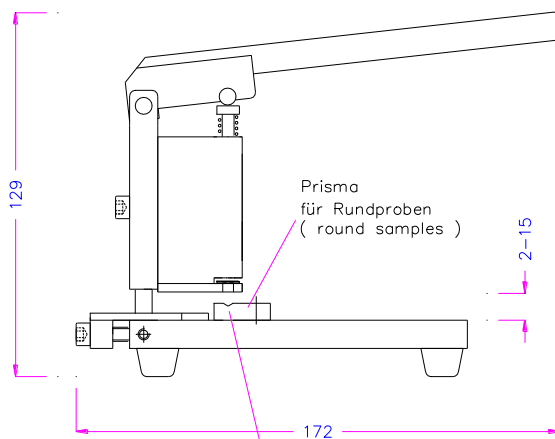
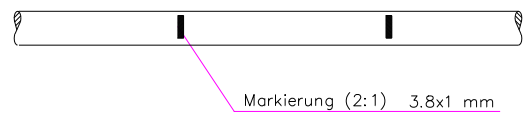
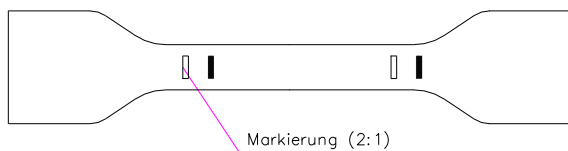
Das Reflexionsband enthält kleine Glasperlen die das Licht an den Sender reflektieren

Beschreibung des Bandes siehe im Anhang

## Stanzvorrichtungen

Es stehen folgend Stanzvorrichtung zu Verfügung

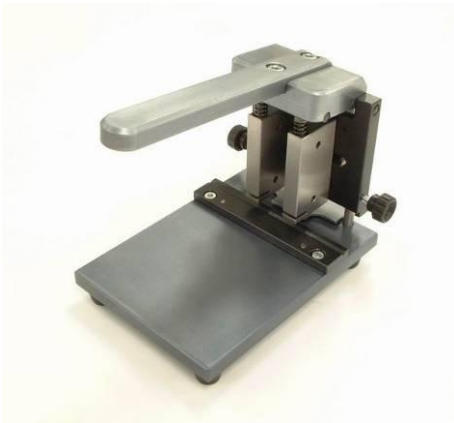
TH24-P1x3.8	rechteckig 1x3.8mm
TH24-P2x8	rechteckig 2x8mm
TH24-P2D	rund $\varnothing$ 2 mm
TH24-P4D	rund $\varnothing$ 4 mm



X = 10, 25, 30, 50 mm

TH24

Siehe Video <http://youtu.be/P5OgCdhHzeo> und <http://youtu.be/wzgAyx8Gpg>



## TH24

Sample Marker

Zum Markieren von Zugroben  
mit runden oder rechteckigen Pins

Standard in stock



## TH24-PXX

Puncher 1 pair

Stanzvorrichtungen 1 Paar

TH24-P1x3.8	size 1x3.8
TH24-P2x8	size 2x8mm
TH24-P2D	size Ø 2 mm
TH24-P4D	size Ø 4 mm

Standard in stock



## TH24-S100

Special width  
Sonderbreite 100mm



TH24-S100

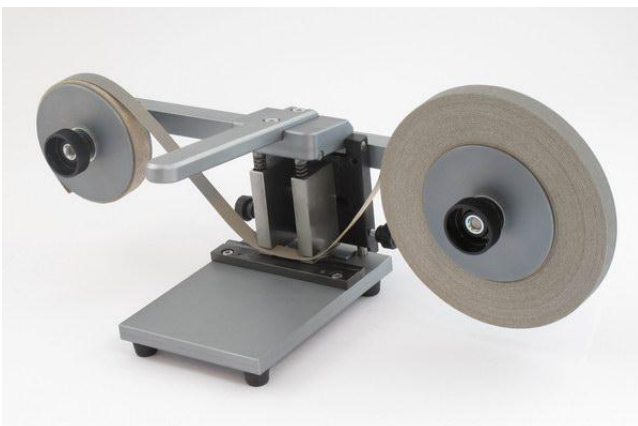
Back side

Rückseite



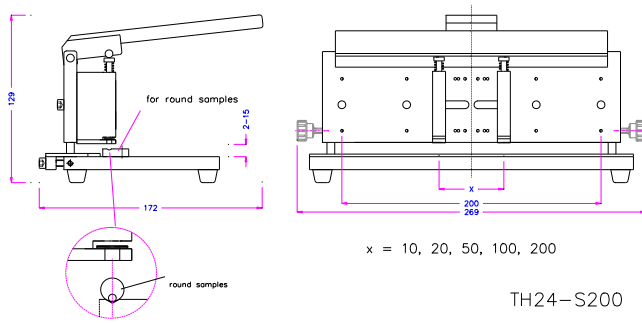
TH24-TPH

Tapeholder



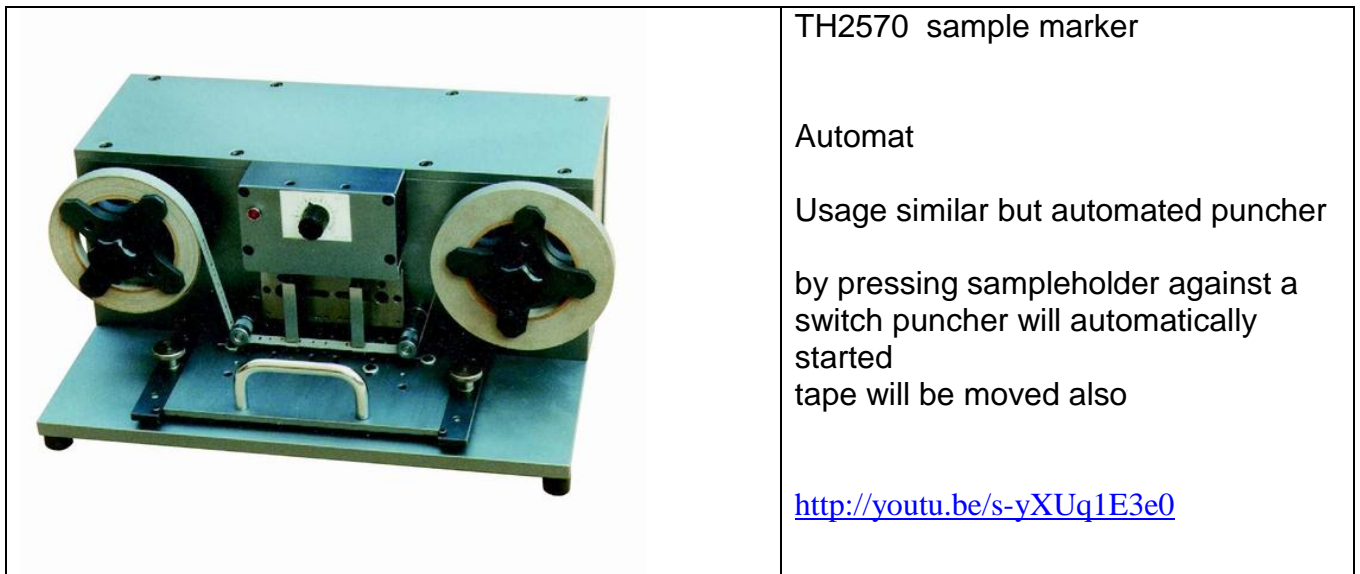
TH24-TPH

## TH24-S200



Special TH24 puncher max width 200mm

Sonderausführung



## TH2570 sample marker

Automat

Usage similar but automated puncher

by pressing sampleholder against a switch puncher will automatically started  
tape will be moved also

<http://youtu.be/s-yXUq1E3e0>



## TH24-TP tape Reflexband

45.7m x 12.7 mm

Permanent temperature resistance: 175°C,  
short-term: 250°C

id Ø 77mm

Ad Ø139.5mm

Breite 12.7 mm

# Photoelectric Scanning Tape 7800

## für Transport-, Lager- und Produktionssteuerung

**Produktinformation**

**Mai 2006**

### 1. Beschreibung

Photoelectric Scanning Tape 7800 besitzt ein offenes weitwinkliges Rückstrahlsystem aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln mit offener Folienoberfläche. Auftreffendes Licht wird silberweiß gebündelt zur Lichtquelle zurückgestrahlt. Das Rückstrahlsystem ist auf einem selbstklebenden Papierträger aufgebracht.

Die Reflexfolie kann manuell appliziert oder automatisch mit entsprechenden Kodiergeräten aufgebracht werden. Durch die Retroreflexion wird ein entsprechender Impuls durch das Lesegerät ausgelöst. Winkel und Entfernung zum Lesegerät können in einem breiten Spielraum variieren.

Photoelectric Scanning Tape 7800 hat sich als besonders wirtschaftliches, problemloses und mit großer Sicherheit arbeitendes System zur Einmal-Kodierung bewährt.

Dicke (Folie plus Klebstoff): 0,17 mm

### 2. Anwendung

a) Für die Transport-, Lager- und Produktionssteuerung, z. B.

- Beförderung von Kartons mit Auslieferungsanweisungen an bestimmte Lagerstellen.
- Beförderung in der Verarbeitung befindlicher Produkte. Vom Rohmaterial- oder Einzelteillager zur Montage oder Fabrikation, und zwar von solchen, die nur bestimmte Verarbeitungsstationen durchlaufen müssen. Schließlich Weiterleitung an das Lager oder an den Versand.
- Beförderung von Wareneingängen in das Lager.
- Beförderung beladener Kartons zu entsprechend vorbestimmten Haltepunkten.
- Trennen und Zusammenstellen von Teilorders.
- Kennzeichnung von Waren, die nicht den Standardverpackungsgrößen entsprechen.
- Beförderung und Trennung vollständiger Einheiten zur automatischen Palettierung.
- Kennzeichnung nicht genormter Größen bei der automatischen Palettierung.

#### Vorteile

- Retroreflektierende Materialien unterscheiden sich grundsätzlich von allen anderen Kartonbestandteilen - die bestehende Verpackungsart braucht nicht geändert zu werden.
- Die Kodierung wird stets auf dem zu befördernden Gut befestigt, nicht auf beigegebenen Hilfsmaterialien. Die Kodierung kann deshalb nicht irrtümlich vertauscht werden oder verloren gehen.
- Die Kodierung kann optisch betätigt werden.
- Magnetische, leitende, spiegelnde oder gestreut reflektierende Materialien haben keine negative Wirkung auf das photoelektrische Abtastgerät.

b) Spezialanwendungen, z. B. Kodierungen bei Drehzahlmessungen und an Auswuchtmaschinen.



#### 4. Reflexwerte / Optische Merkmale

Rückstrahlwert in cd/lx • m <sup>2</sup> bei:		Typische Luminance-Werte	
0,2° Beobachtungswinkel und		0,2° Beobachtungswinkel und	
4° Anleuchtungswinkel	75	4° Anleuchtungswinkel	200 x
30° Anleuchtungswinkel	40	45° Anleuchtungswinkel	100 x

Tagesaufsichtsfarbe: grau

Reflektiert den sichtbaren Bereich des Spektrums. Für Wellenlängen im kurzwelligen IR-Bereich bedingt einsetzbar.

Jede Art von Feuchtigkeit oder Fremdkörper (z. B. Staub) auf der Folienoberfläche mindern die Retroreflexion.

#### 5. Temperaturbeständigkeit im verklebten Zustand

Dauerbetrieb: max. + 175 °C  
Kurzzeitig (max. 30 Minuten): bis + 260 °C

#### 6. Verklebbar auf folgenden Untergründen

Papier, Kartonagen, Holz- und Metalloberflächen. Für kurzzeitige Verklebung auf Kunststoffen bedingt geeignet. (Siehe Technische Informationen zum Verkleben KG-113)

#### 7. Verklebung

Untergründe müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Verklebetemperatur über + 10 °C.

#### 8. Schneiden

Die Folien können von Hand mit einer scharfen Schere geschnitten werden.

#### 9. Automatisches Kodieren

Siehe technische Informationen über Kodiergeräte.

#### 10. Lagerung

Kühl und trocken lagern. Max. Lagerfähigkeit 1 Jahr.

### 11. Reinigung

Mit warmem Wasser, dem handelsübliches Haushaltsspülmittel beigegeben ist; unter Verwendung eines weichen Tuches. Danach Oberfläche gut klarspülen. Keine Mittel verwenden, die eine schleifende Wirkung haben.

### 12. Zulassungen

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerkes ist zertifiziert nach DIN ISO 9002.

### 13. Gewährleistung und Haftung

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung, einschließlich der Gewährleistungsfrist für dieses Produkt, regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Keine Gewährleistung und Haftung übernimmt die 3M Deutschland GmbH für die Verarbeitung der Folie.

Video how to mark

<http://youtu.be/tE7cogQbRHY>



MT 18.5.2016