

DRUCKVORRICHTUNG

zur Bestimmung der Biegebruchfestigkeit von Hartmetallen gemäß ISO3327 und ASTM-B406.

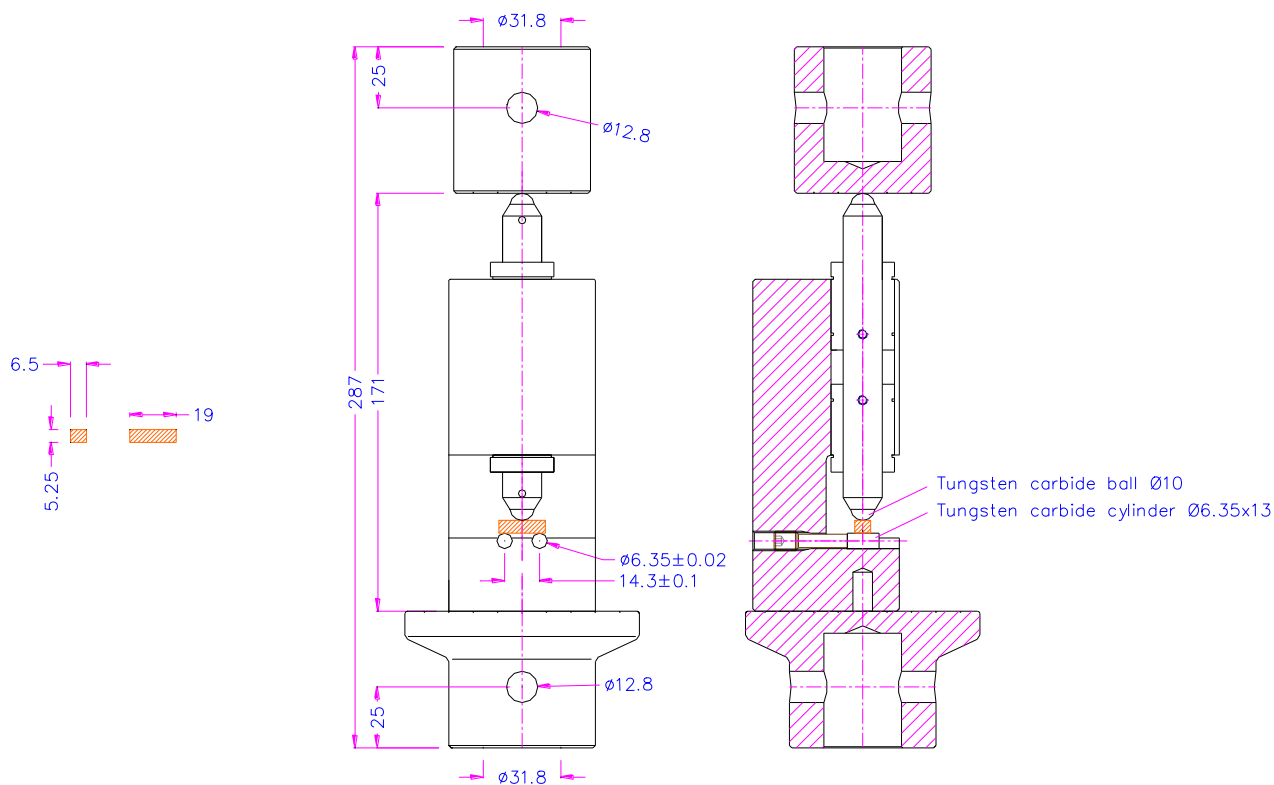
Die Vorrichtung wird zwischen zwei Druckplatten in der Zugprüfmaschine gestellt. Die Zylinder aus Wolframcarbid werden in der Vorrichtung platziert. Der Prüfling wird mittig auf die Zylinder aufgelegt. Der Stößel wird mit dem Prüfling in Berührung gebracht. Es wird bis zum Bruch gedrückt.



Artikel-Nr.: THS1087-30-ASTM-B406
 THS1087-30-ISO3327-TypeA+B
 THS1087-30-ISO3327-TypeC

Max. Kraft: 50 kN
 Gewicht: 3,33 kg pro Vorrichtung inkl. Stößel
 Material: Stahl, vernickelt (Korpus)
 Stahl, vernickelt, gehärtet (Stößel)
 Wolframcarbid (Kugeln und Zylinder)
 Temperaturbereich: -10 ... +80°C
 Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage
 Lieferumfang: 1 Vorrichtung. Obere und untere Druckplatten werden für den Test benötigt (müssen separat bestellt werden)

THS1087-30-ASTM-B406 gemäß ASTM-B406, für flache Prüflinge:



Vorschlag für untere und obere Druckplatten:**Obere Druckplatte**

Artikel-Nr.: TH23-56-St-Af318

Stahl, gehärtet, vernickelt
56 mm Ø
Anschluss Af318

**Untere Druckplatte**

Artikel-Nr.: TH23-96-St-Af318

Stahl, gehärtet, vernickelt
96 mm Ø
Anschluss Af318

[TH23 Datenblatt.pdf](#)