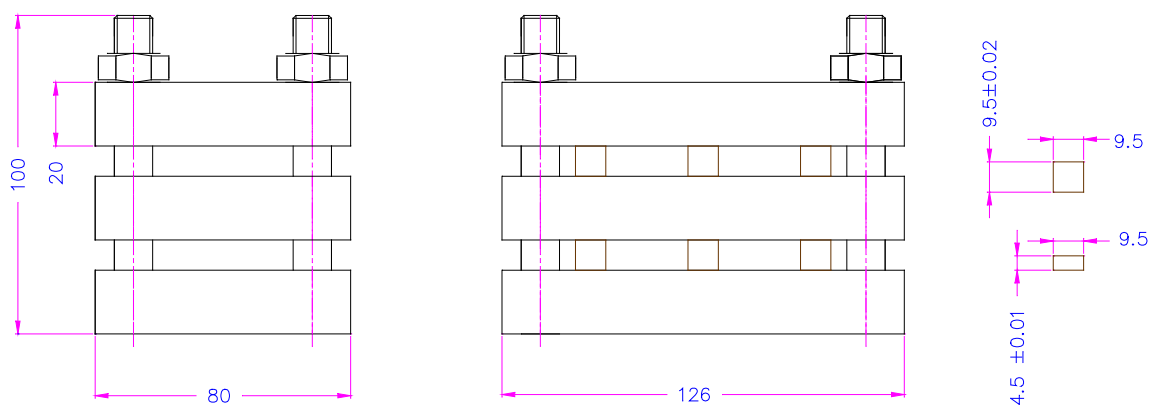
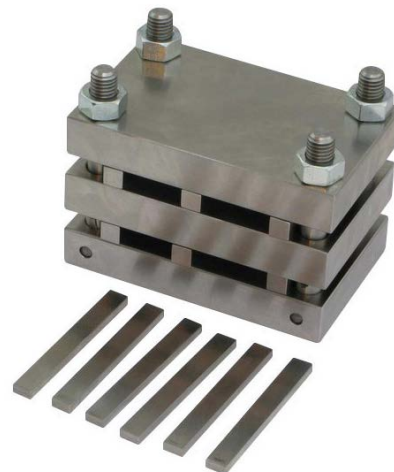


VORRICHTUNG ZUR BESTIMMUNG DES DRUCKVERFORMUNGSRESTES

ähnlich ASTM-D395 Testmethode B. Standard Test Methods for Rubber Property – Compression Set – Compression Set Under Constant Deflection In Air.

Die Prüflinge werden zwischen den Platten der Druckvorrichtung platziert.
Die Einstell-Leisten werden auf beide Seiten des Prüflings gelegt, um die Prüflingsdicke während der Komprimierung festzulegen. Die 4 Muttern werden fest angezogen.

Artikel-Nr.:	THS757-20-3p
Einstell-Leisten:	6 Leisten $9,5 \pm 0,02$ mm ($0,375 \pm 0,001$ in.) dick und 6 Leisten $4,5 \pm 0,01$ mm ($0,1770 \pm 0,0005$ in.) dick
Korpus:	Platten mit max. Rauheit $250 \mu\text{m}$ ($10 \mu\text{inch}$)
Temperaturbereich:	$-70 \dots +250^\circ\text{C}$ Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage
Gewicht:	4,9 kg die Vorrichtung 0,34 kg 6x 9,5 mm Einstell-Leisten 0,16 kg 6x 4,5 mm Einstell-Leisten
Lieferumfang:	1 Vorrichtung incl. 6x 9,5 mm Einstell-Leisten und 6x 4,5 mm Einstell-Leisten



↑ THS757-20-3P

<- THS757-20-4P Version mit 4 Platten

Weitere Varianten:

Siehe auch: [THS757-60 Datenblatt](#) ähnlich ASTM-D395 Methode A

