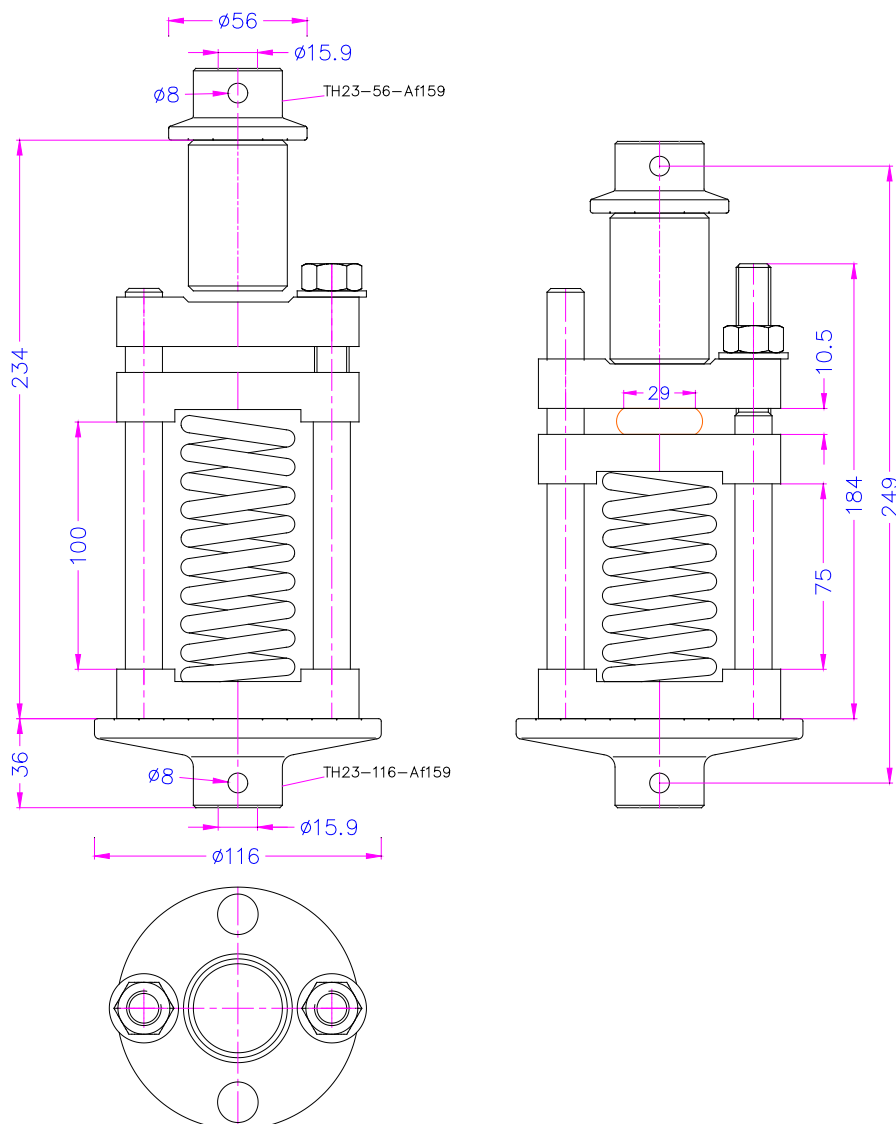


## VORRICHTUNG ZUR BESTIMMUNG DES DRUCKVERFORMUNGSRESTES

ähnlich ASTM-D395 Testmethode A. Standard Test Methods for Rubber Property – Compression Set – Compression Set Under Constant Force In Air.

Der Prüfling wird in die Mitte zwischen den Platten platziert.  
Die 2 Muttern der Vorrichtung werden fest angezogen, um eine konstante Druckkraft auszuüben.

Artikel-Nr.:	<b>THS757-60</b>
Platten:	Max. Rauheit 250 µm (10 µin.)
Temperaturbereich:	-70...+250°C Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage
Lieferumfang:	1 Vorrichtung inkl. Stößel. Untere und obere Druckplatten werden für den Test benötigt (müssen separat bestellt werden).



**Vorschlag für obere und untere Druckplatten:**

**Artikel-Nr.:** TH23-56-St (obere Platte) 56 mm Ø  
TH23-116-St (untere Platte) 116 mm Ø

**Standard-Anschluss:** Af159 mm.  
Weitere Anschlüsse auf Anfrage

**Material:** Gehärteter Stahl, 58 HRC, vernickelt

[TH23 Datenblatt.pdf](#)



Siehe auch: [THS757-20 Datenblatt](#) ähnlich ASTM-D395 Testmethode B

