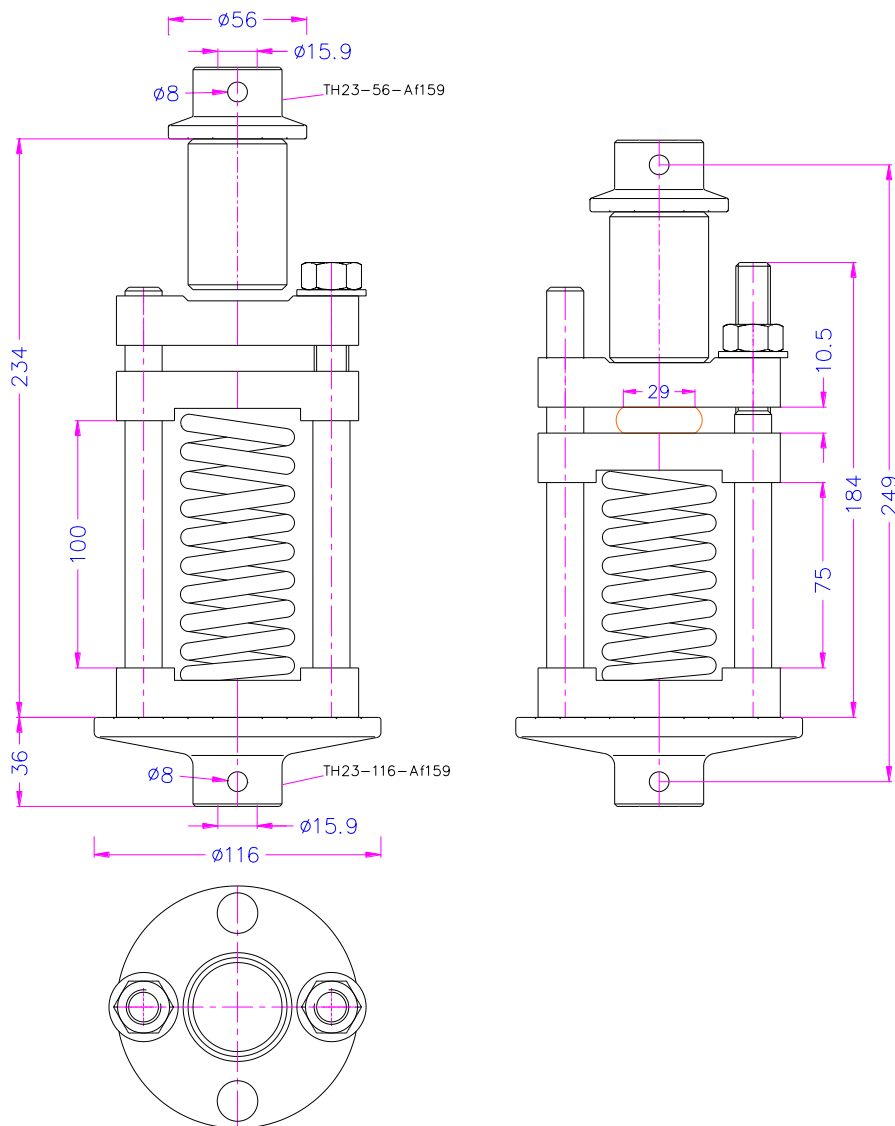


## VORRICHTUNG ZUR BESTIMMUNG DES DRUCKVERFORMUNGSRESTES

ähnlich ASTM-D395 Testmethode A. Standard Test Methods for Rubber Property – Compression Set – Compression Set Under Constant Force In Air.

Der Prüfling wird in die Mitte zwischen den Platten platziert.  
Die 2 Muttern der Vorrichtung werden fest angezogen, um eine konstante Druckkraft auszuüben.

<b>Artikel-Nr.:</b>	<b>THS757-60</b>
Platten:	Max. Rauheit 250 µm (10 µin.)
Max. Kraft:	2,6 kN
Federrate:	74,423 N/mm
Größter Federweg bei statischer Belastung:	34,65 mm
Temperaturbereich:	-70...+250°C Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage
Lieferumfang:	1 Vorrichtung inkl. Stößel. Untere und obere Druckplatten werden für den Test benötigt (müssen separat bestellt werden).



**Vorschlag für obere und untere Druckplatten:**

<b>Artikel-Nr.:</b>	<b>TH23-56-St</b> (obere Platte) 56 mm Ø <b>TH23-116-St</b> (untere Platte) 116 mm Ø
Standard-Anschluss:	Af159 mm. Weitere Anschlüsse auf Anfrage
Material:	Gehärteter Stahl, 58 HRC, vernickelt
	<a href="#">TH23 Datenblatt.pdf</a>



Siehe auch: [THS757-20 Datenblatt](#) ähnlich ASTM-D395 Testmethode B

